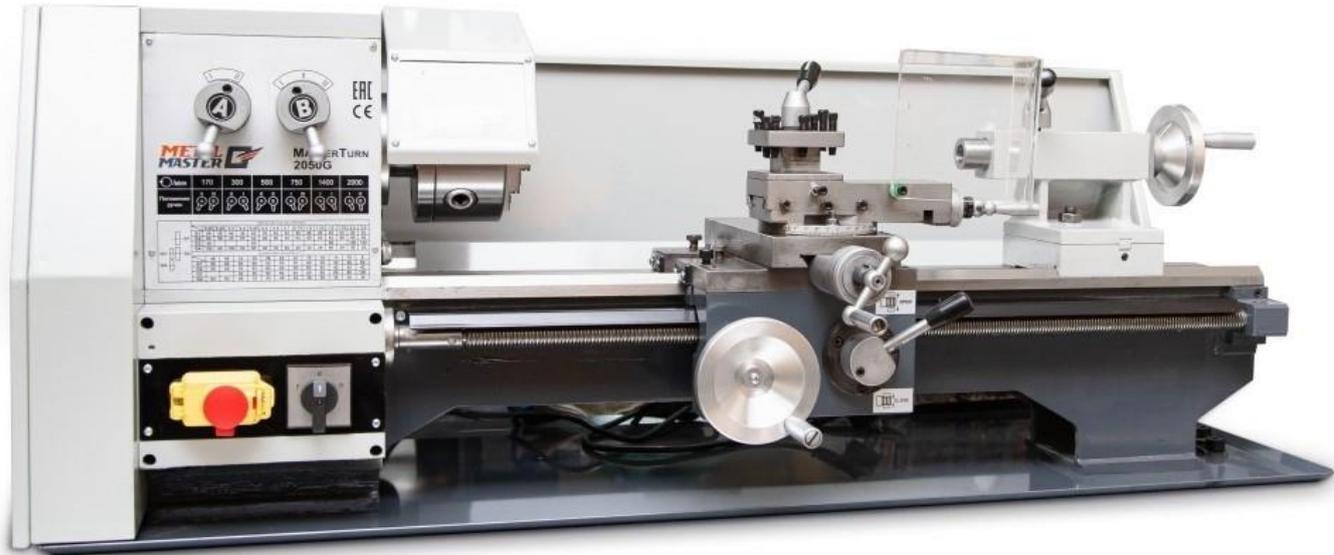




Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Настольный токарно-винторезный станок по металлу
METAL MASTER MASTERTURN 2050G



1. Характеристики станка

Двигатель 220 В, 750 Вт
Максимальный диаметр над станиной 220 мм
Максимальное расстояние между центрами 520 мм
Высота резцедержателя 12мм
Скорость вращения шпинделя в направлении вперед и назад 140-1810
Конус шпинделя МТ 3
Диаметр отверстия шпинделя 20 мм
Виды метрической резьбы 8
Диапазон метрических резьб 0.3–3 мм
Виды дюймовой резьбы 8
Диапазон дюймовых резьб 48-8 витков на дюйм
Количество возможных скоростей подачи 2
Диапазон подачи 0,05; 0,25
Максимальный продольный ход крестового суппорта 70 мм
Максимальный поперечный ход крестового суппорта 115 мм
Максимальный угол поворота крестового суппорта ± 45 градусов
Максимальное выдвижение шпинделя задней бабки 50 мм
Конус задней бабки МТ2
Масса 125 кг
Общие размеры (только токарный станок) 1050 x 560 x 560 мм

2. Описание

Metal Master MasterTurn 2050G – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 9 мкм и достигается высокая точность обработки.

Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель.

Переключение скоростей осуществляется с помощью ступенчатой коробки передач.

Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 125 мм с обратными кулачками в комплекте.

Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.

Мощность двигателя составляет 750 Вт.

Цена деления лимба продольной подачи - 0.5 мм.

Цена деления лимба поперечной подачи – 0,1мм.

Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.05 мм.

Вылет пиноли задней бабки составляет 60 мм.

Все подвижные части станка оснащены тавотницами.

Функциональные возможности:

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

1. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев